



GUSSRADIATOREN **HG-TEC**[®]

Heizen mit Stil

Gussradiatoren

Gussradiatoren sind hochmoderne Heizkörper mit individuellem Design. Neue Techniken ermöglichen exakte Wandungsstärken und einen maximalen Wärmeübergang. HG-TEC-Gussradiatoren sind für Nieder- und Tieftemperaturheizungen optimiert und sind dennoch extrem robust und gegen äußere Einflüsse beständig.

Neben den technischen Vorteilen sind es aber vor allem architektonische und stilistische Gründe, die den Einsatz von diesen historischen Heizkörpern begründen.

Ob in modernen Lofts, in gründerzeitlichen Gebäuden, in sakralen Bauten bzw. mittelalterlichen Burgen/Schlössern oder in optisch relevanten Objekten wie Museen, Villen oder Zoos / Freizeitparks, die Gussradiatoren erleben eine neue Renaissance und werden vermehrt bei der Planung von exklusiven Gebäuden eingesetzt.

Im Bereich des Denkmalschutzes achten immer mehr spezialisierte Architekten und Fachplaner auf die Authentizität von Ausrüstungsgegenständen in Gebäuden. Gussradiatoren sind mit ihrer über hundertjährigen deutschen Historie, selber zu zeitgeschichtlich relevanten Objekten geworden.

Neben den HG-TEC-DIN-Gussradiatoren, die als standardisierte Heizkörper in öffentlichen Gebäuden eingesetzt werden, sind es vor allem die Nachbauten der originalen ersten Gussradiatorgenerationen, die im Fokus der Bauherren, Architekten, Planer und Entscheidungsträger stehen.

Diese HG-TEC-Nostalgiegussradiatoren werden in verschiedenen individuellen Baugrößen und Bauarten gegossen und sind den Originalen nachempfunden. Je nach Einsatzgebiet sind diese mit angegossenen Ornamenten verziert worden oder man hat die Auswahl zwischen der Montage auf ebenfalls angegossenen Standfüßen oder direkt als Wandmontageheizkörper.

In jedem Fall sprechen sowohl optische Gründe als auch Behaglichkeitsgründe, Authentizitätsgründe oder auch gebäudephysikalische Gründe für den Einsatz von Gussradiatoren.

Die gussradiatorenspezifischen technischen Vorteile, wie die extreme Robustheit gegen äußere Einflüsse wie z.B. Feuchtigkeit (Einsatz: Schwimmbäder, Zoos, Metzgereien usw.) oder mechanische Beanspruchungen (Einsatz: Asylbewerberheime, öffentliche Gebäude, Schulen, Verwahrzellen der Verfolgungsbehörden, Kasernen usw.) und die leichte Reinigung der Gliederbauweise (Einsatz: Krankenhäuser, Lebensmittelverarbeitungsbereiche, Allergikerwohnbereiche, Industriebereiche usw.), sind einzigartige Vorteile. Genauso wie der exklusive Einsatz in Dampfheizungssystemen und die extrem lange Lebensdauer von bis zu 100 Jahren.

Typ Deutschland

Zwischen 1890 und 1935 wurde in Deutschland die erste Generation Gussheizkörper aufwendig in Einzelformen produziert. Diese auch heute noch im Sprachgebrauch „Deutschlandkörper“ genannten Gussradiatoren wurden individuell und ungenormt von den Herstellwerken gestaltet. Besonders die Verzierungen durch aufgegossene Ornamente machten diese erste Generation zu historischen Kunstobjekten, die auch heute noch teilweise in Betrieb sind.

Der Typ Deutschland wurde im Jahr 2015 nach Originalmodellen gestaltet. Sowohl die typische Bauform, als auch die aufwendige Verzierung entspricht den Gussradiatoren die Ende des 19. Jahrhunderts so in Deutschland gebaut wurden. Die heutige moderne Gießereitechnik ermöglicht jedoch eine energetisch optimale Konstruktion.

Der Typ Deutschland wird vor allem von Fachplanern, Architekten oder Bauherren im Bereich des Denkmalschutzes eingesetzt. Aber auch historische Gebäude aus dem Mittelalter wirken authentischer mit gusseisernen Heizkörpern als mit weißen Platten- bzw. Röhrenheizkörpern.

Der Typ Deutschland ist der unter dem Gesichtspunkt des Denkmalschutzes authentischste Heizkörper in Gebäuden bis zum Baujahr 1940



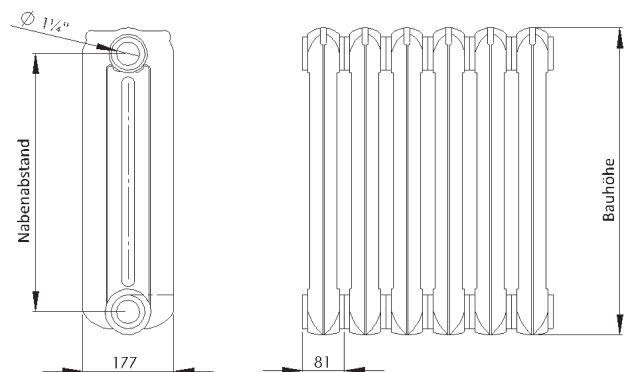
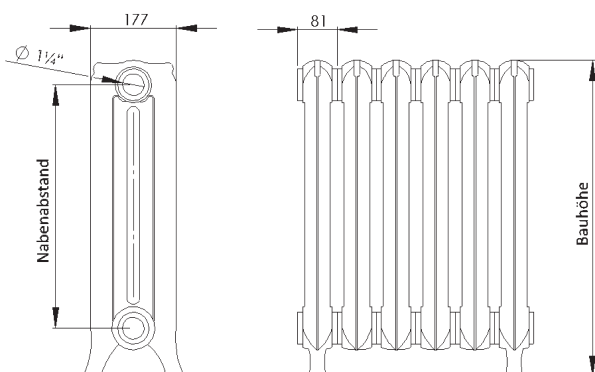
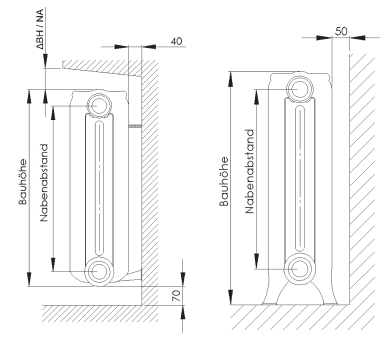
Standardfarbe, Antik-Silber ähnlich RAL 9007 andere Farben auf Anfrage

Ausführung	Bauhöhe in mm	Nabenabstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme-Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalte in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
					75°/65°/20° Watt	90°/70°/20° Watt				
mit Fuß	655	500	177	81	112	142	1,272	0,304	2,2	12,3
ohne Fuß	600	500	177	81	99	119	1,260	0,267	2,1	10,5

Technische Daten

- Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar oder Dampf 133°C bei 2 bar
- Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
- Nippelgewinde R 1 1/4"
- Baulänge je Glied 81 mm

Lieferung in jeder machbaren, gewünschten Blockgröße bis maximal 19 Glieder. Bei allen Blockgrößen bis 12 Gliedern, werden 2 Fußglieder montiert. Ab einer Blockgröße von 13 Gliedern, werden 3 Fußglieder montiert, sodass ab 13 Gliedern nur ungerade Gliederblöcke ausgeliefert werden (auch ohne Fußglieder zur Wandmontage lieferbar).



Typ London

Der Typ London ist der in der Produktion aufwendigste Gussradiatorentyp. Die aufwendigen Ornamente und die massive Bauweise sind besonders in Großbritannien beliebt.

In Deutschland wird dieses Model besonders in modernen Loftwohnungen eingesetzt. Auch dieser Gussradiatorentyp ist durch seine Ornamente, stark an die 1890 bis 1935 gebauten „Deutschlandkörper“ angepasst.



Standardfarbe, Antik-Silber ähnlich RAL 9007

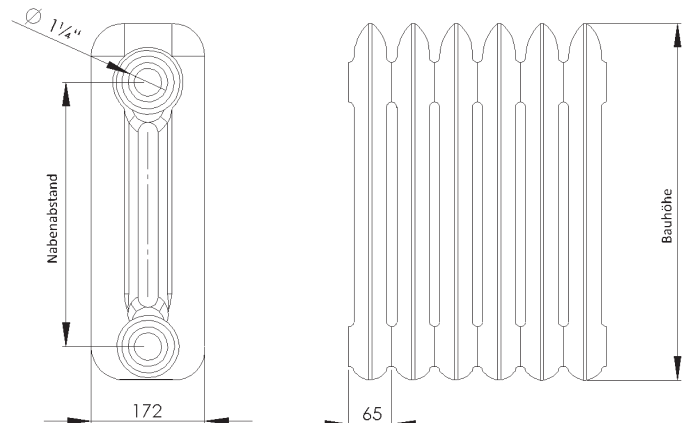
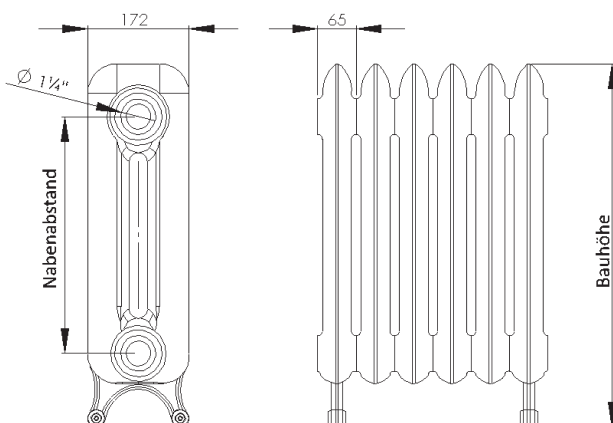
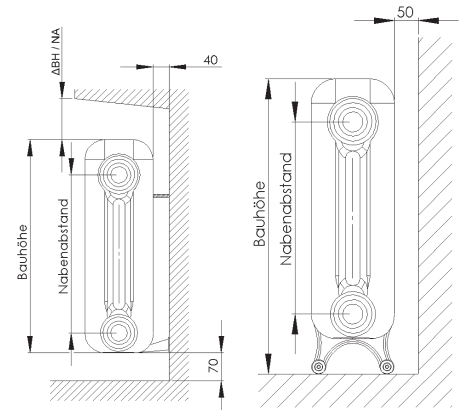
andere Farben auf Anfrage

Ausführung	Bauhöhe in mm	Nabenabstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme-Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalte in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
					75°/65°/20° Watt	90°/70°/20° Watt				
mit Fuß	614	400	172	65	85	109	1,262	0,169	1,7	9,93
ohne Fuß	540	400	172	65	85	109	1,284	0,169	1,7	9,40

Technische Daten

Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar
 oder Dampf 133°C bei 2 bar
 Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
 Nippelgewinde R 1 1/4"
 Baulänge je Glied 65 mm

Lieferung in jeder machbaren, gewünschten Blockgröße bis maximal 19 Glieder. Bei allen Blockgrößen bis 12 Gliedern, werden 2 Fußglieder montiert. Ab einer Blockgröße von 13 Gliedern, werden 3 Fußglieder montiert, sodass ab 13 Gliedern nur ungerade Gliederblöcke ausgeliefert werden (auch ohne Fußglieder zur Wandmontage lieferbar).



Typ Wien

Der Typ Wien basiert original auf dem Modell Prag. Aufwendige Ornamente und Verzierungen ergänzen das Grundmodell. Diese Ornamente fand man vor allem bei den ältesten hergestellten Gussradiatoren.



Standardfarbe, Antik-Silber ähnlich RAL 9007

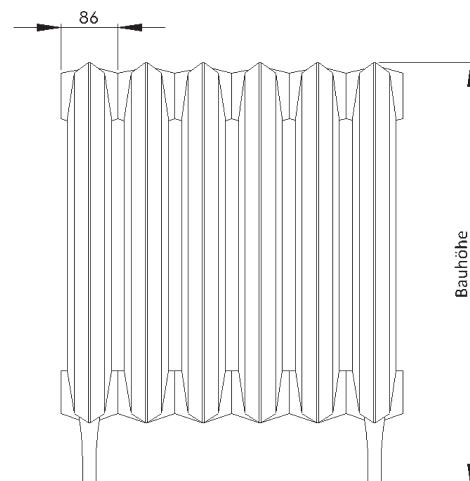
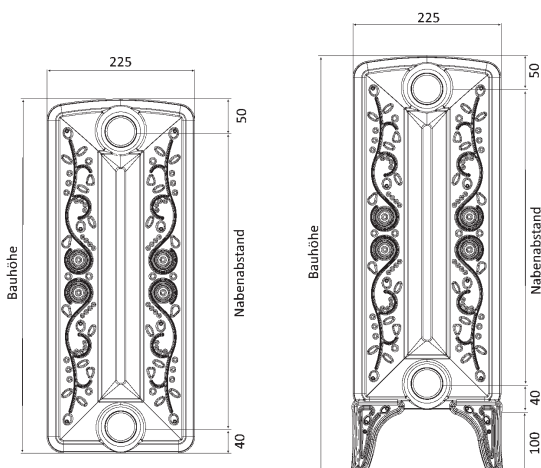
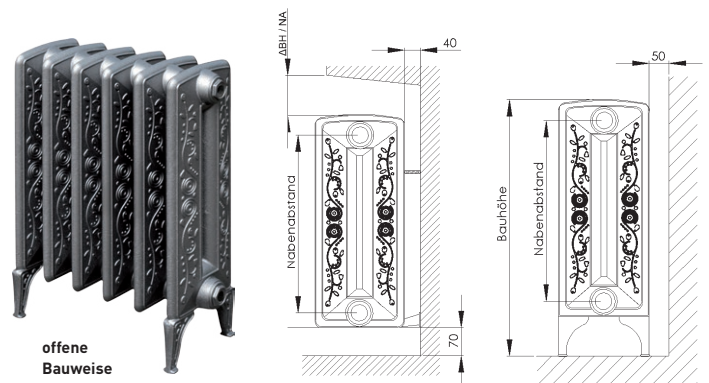
andere Farben auf Anfrage

Ausführung	Bauhöhe in mm	Nabenabstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme-Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalt in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
					75°/65°/20° Watt	90°/70°/20° Watt				
mit Fuß	640	450	225	86	113	145	1,288	0,19	2,4	11,8
ohne Fuß	540	450	225	86	113	145	1,288	0,19	2,4	10,3
mit Fuß	990	800	225	86	169	212	1,384	0,457	3,8	21,1
ohne Fuß	890	800	225	86	169	212	1,384	0,457	3,8	19,9

Technische Daten

Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar oder Dampf 133°C bei 2 bar
 Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
 Nippelgewinde R 1 1/4"
 Heizkörperanschluß 4 x 1/2" Innengewinde

Lieferung in jeder machbaren, gewünschten Blockgröße bis maximal 19 Glieder. Bei allen Blockgrößen bis 12 Gliedern, werden 2 Fußglieder montiert. Ab einer Blockgröße von 13 Gliedern, werden 3 Fußglieder montiert, sodass ab 13 Gliedern nur ungerade Gliederblöcke ausgeliefert werden (auch ohne Fußglieder zur Wandmontage lieferbar).



Typ Prag

Der Typ Prag ist ebenfalls ein Originalgussradiatorenmodell. Dieses Modell ist der in Deutschland beliebteste Sondergussradiator. Haupteinsatzgebiete dieses Modells sind vor allem Eingangsbereiche herrschaftlicher Gebäude oder offen sichtbare Bereiche von Burgen, Schlössern, Rathäusern, Kirchen, Lofts oder Museen.



Standardfarbe, Antik-Silber ähnlich RAL 9007

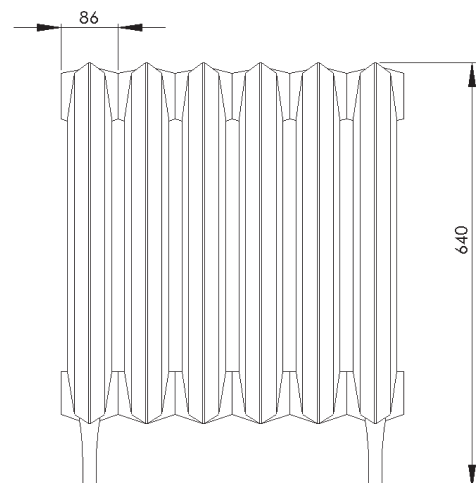
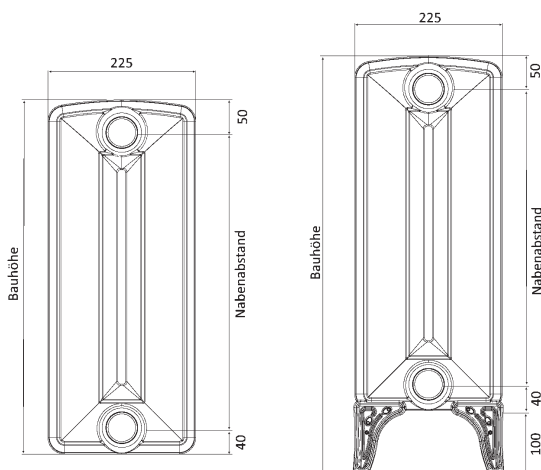
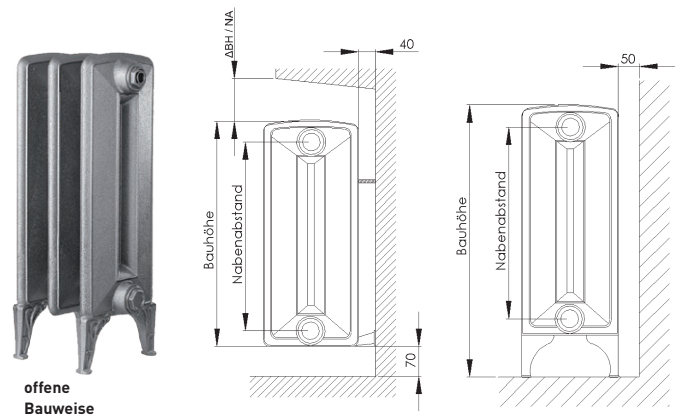
andere Farben auf Anfrage

Ausführung	Bauhöhe in mm	Nabenabstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme-Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalt in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
					75°/65°/20° Watt	90°/70°/20° Watt				
mit Fuß	640	450	225	86	110	142	1,288	0,190	2,4	11,4
ohne Fuß	540	450	225	86	110	142	1,288	0,190	2,4	9,9
mit Fuß	990	800	225	86	169	210	1,300	0,457	4,2	17,5
ohne Fuß	890	800	225	86	169	210	1,300	0,457	4,2	16,3

Technische Daten

Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar oder Dampf 133°C bei 2 bar
 Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
 Nippelgewinde R 1 1/4"
 Heizkörperanschluß 4 x 1/2" Innengewinde

Lieferung in jeder machbaren, gewünschten Blockgröße bis maximal 19 Glieder. Bei allen Blockgrößen bis 12 Gliedern, werden 2 Fußglieder montiert. Ab einer Blockgröße von 13 Gliedern, werden 3 Fußglieder montiert, sodass ab 13 Gliedern nur ungerade Gliederblöcke ausgeliefert werden (auch ohne Fußglieder zur Wandmontage lieferbar).



Typ Bern

Der Typ Bern findet hauptsächlich seinen Einsatz in Österreich, Italien und der Schweiz. In Deutschland wird dieser Typ in Sonderbauten und Architektenhäusern eingesetzt.



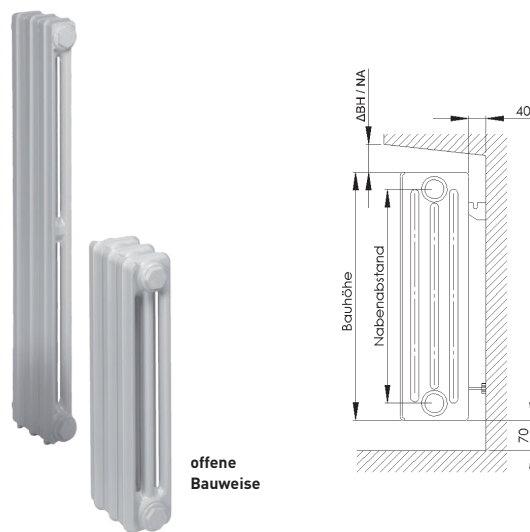
Grundierte Ausführung nach DIN 55900

Ausschließlich in grundierter Ausführung zum bauseitigen Lackieren lieferbar.
(Pulverbeschichtung nicht möglich)

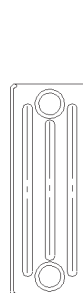
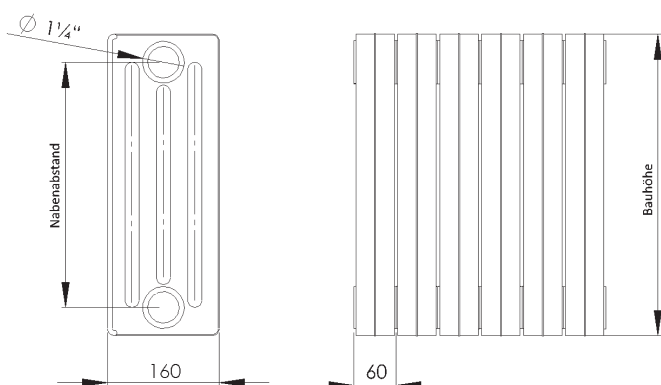
Bauhöhe in mm	Naben- abstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme- Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalte in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
				75°/65°/20° Watt	90°/70°/20° Watt				
430	350	160	60	82,9	104,1	1,25	0,185	0,8	4,9
580	500	110	60	78,3	98,5	1,25	0,180	0,8	4,7
580	500	160	60	102,2	129,3	1,25	0,255	1,1	6,2

Technische Daten

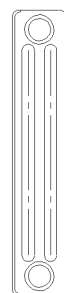
Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar
oder Dampf 133°C bei 2 bar
Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
Nippelgewinde R 1 1/4"
Baulänge je Glied 60 mm



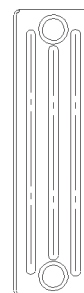
offene
Bauweise



350 / 160
4 Säuler



500 / 110
3 Säuler



500 / 160
4 Säuler

Typ Paris

Der Typ Paris basiert auf dem Modell Bern.

Diese Variante findet ebenfalls seine hauptsächlichsten Abnehmer in Österreich, Italien, der Schweiz und den osteuropäischen Ländern Tschechien und Slowakei, darüber hinaus wird dieses Modell in Frankreich eingesetzt. In Deutschland wird dieser Typ in Sonderbauten und Architektenhäusern eingesetzt.

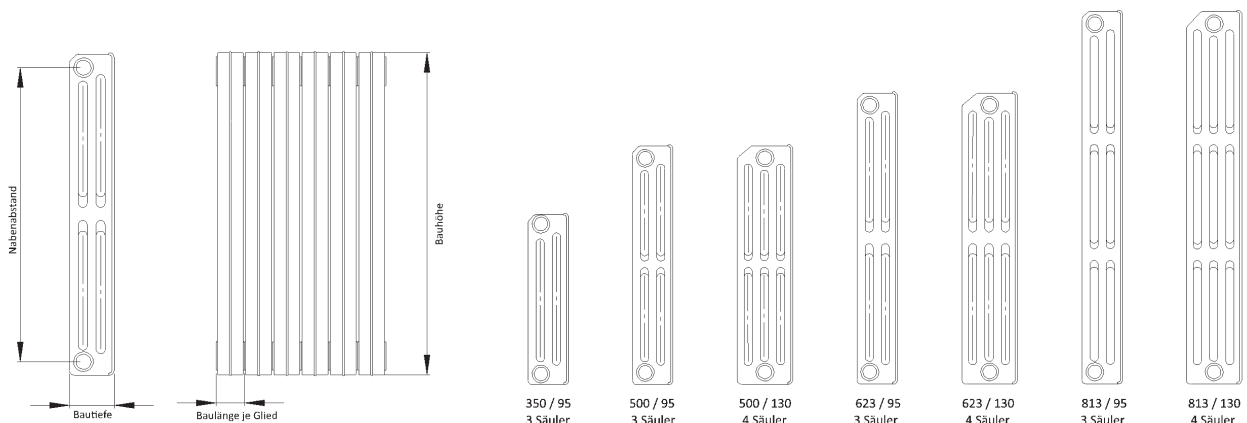
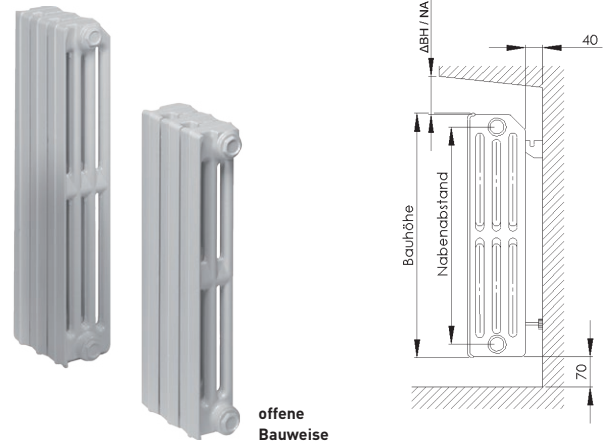


Grundierte Ausführung nach DIN 55900
 Ausschließlich in grundierter Ausführung zum bauseitigen Lackieren lieferbar.
 (Pulverbeschichtung nicht möglich)

Bauhöhe in mm	Naben- abstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme- Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalt in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
				75°/65°/20° Watt	90°/70°/20° Watt				
400	350	95	54	57,5	72,2	1,256	0,156	0,42	3,43
560	500	95	60	73,4	92,9	1,288	0,192	0,60	4,35
560	500	130	60	91	115,2	1,296	0,254	0,80	5,36
683	623	95	60	88,7	112,8	1,316	0,230	0,80	5,08
683	623	130	60	108,8	137,9	1,300	0,303	1,00	6,46
873	813	95	60	109,3	139,6	1,340	0,310	1,00	6,70
873	813	130	60	136,1	173	1,316	0,380	1,30	8,80

Technische Daten

Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar
 oder Dampf 133°C bei 2 bar
 Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
 Nippelgewinde R 1 1/4"
 Baulänge je Glied 60 mm



Typ Dresden

Der Typ Dresden ist einer der beiden am meist verbreitesten Gussradiatorentypen in Deutschland. Durch die giesstechnisch aufwendige offene Bauart findet der Typ Dresden besonderen Einsatz in historisch authentischen Gebäuden. Die Gussmodelle sind historische Originale. Damit ist dieser Typ einer der wichtigsten Gussradiatorentypen im Denkmalschutz. Weitere Anwendungsbereiche sind der Einsatz in öffentlichen Gebäuden, massiv gebauten gründerzeitlichen Gebäuden oder Sonderanwendungen.



Grundierte Ausführung nach DIN 55900
Lackierte Ausführung, pulverbeschichtet RAL 9010 andere Farben auf Anfrage

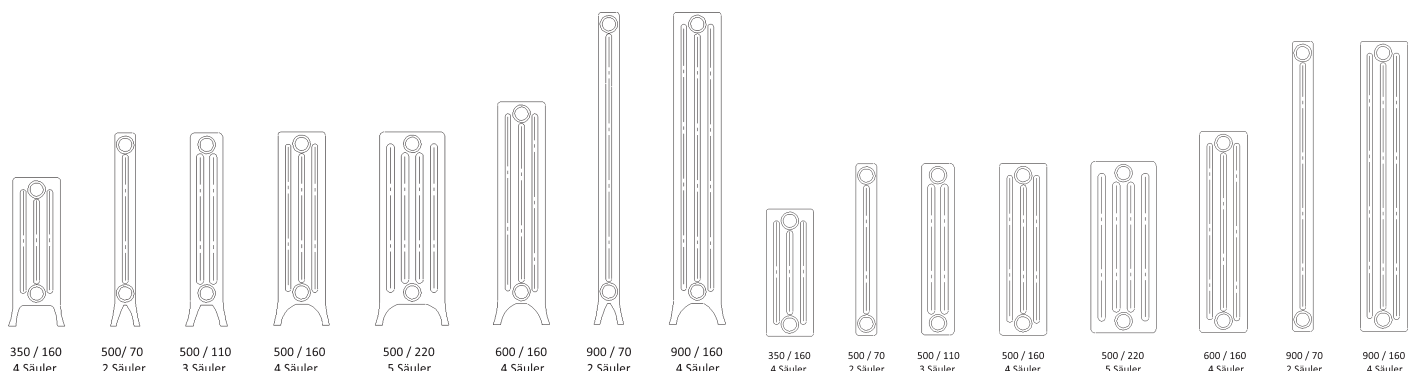
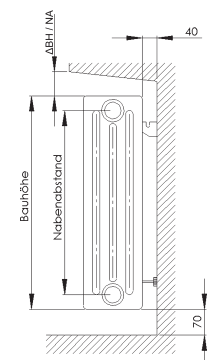
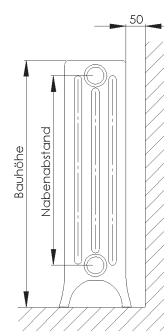
Ausführung	Bauhöhe in mm	Nabenabstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442		Wärme-Exponent N	Heizfläche in m ² je Glied	Wasser-inhalte in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
					75°/65°/20° Watt	90/70/20°C Watt				
ohne Fuß	430	350	160	60	70,3	88,3	1,25	0,185	0,8	4,30
mit Fuß	500	350	160	60	70,3	88,3	1,25	0,185	0,8	4,80
ohne Fuß	580	500	70	60	53,8	67,4	1,24	0,120	0,5	3,20
mit Fuß	650	500	70	60	53,8	67,4	1,24	0,120	0,5	3,70
ohne Fuß	580	500	110	60	70,3	88,3	1,25	0,180	0,8	4,00
mit Fuß	650	500	110	60	70,3	88,3	1,25	1,800	0,8	4,50
ohne Fuß	580	500	160	60	91,7	115,2	1,25	0,255	1,1	5,60
mit Fuß	650	500	160	60	91,7	115,2	1,25	0,255	1,1	6,10
ohne Fuß	580	500	220	60	119,7	151,3	1,29	0,345	1,3	6,95
mit Fuß	650	500	220	60	119,7	151,3	1,29	0,345	1,3	7,45
ohne Fuß	680	600	160	60	109,8	138,4	1,27	0,306	1,2	6,60
mit Fuß	750	600	160	60	109,8	138,4	1,27	0,306	1,2	7,10
ohne Fuß	980	900	70	60	82,9	104,7	1,28	0,205	0,8	5,20
mit Fuß	1050	900	70	60	82,9	104,7	1,28	0,205	0,8	5,70
ohne Fuß	980	900	160	60	149,7	190,1	1,31	0,440	1,5	10,60
mit Fuß	1050	900	160	60	149,7	190,1	1,31	0,440	1,5	11,10

Technische Daten

Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar
oder Dampf 133°C bei 2 bar
Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
Nippelgewinde R 1 1/4"
Baulänge je Glied 60 mm



offene Bauweise



Typ Berlin

Die DIN Gussradiatoren Typ Berlin, sind die historischen Gussradiatoren, die durch deren Normung bis 1936 weitgehend baugleich sind und deshalb unter Gesichtspunkten des Denkmalschutzes am authentischsten sind. Die spezielle Bauart mit optimierter Gusswandungsstärke und einem für moderne Brennwert- und Niedertemperatursysteme hervorragend geeignetem Wasservolumenverhältnis, entspricht in jeder Weise einem energieeffizienten Heizkörper. Der von der Speichermasse des Grundwerkstoffes ausgehende Strahlungsanteil, vermittelt dem Benutzer ein gusspezifisch einmaliges Wärmeempfinden.



Grundierte Ausführung nach DIN 55900
 Lackierte Ausführung, pulverbeschichtet RAL 9010 andere Farben auf Anfrage

Bauhöhe in mm	Nabenabstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442			Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalt in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
				75°/65°/20° Watt	70°/55°/20° Watt	55°/45°/20° Watt			
280	200	250	60	75	60	38	0,185	0,99	4,90
430	350	70	60	43	34	22	0,090	0,42	2,70
430	350	160	60	75	60	39	0,185	0,84	4,72
430	350	220	60	97	78	49	0,255	1,11	5,91
580	500	70	60	52	42	27	0,120	0,50	3,10
580	500	110	60	72	58	37	0,180	0,78	4,46
580	500	160	60	96	76	49	0,225	1,02	5,62
580	500	220	60	122	98	62	0,345	1,30	7,50
680	600	160	60	111	89	56	0,313	1,13	6,86
980	900	70	60	88	70	45	0,205	0,72	5,50
980	900	160	60	163	130	83	0,440	1,52	9,90
980	900	220	60	205	164	104	0,580	1,87	14,00

Technische Daten

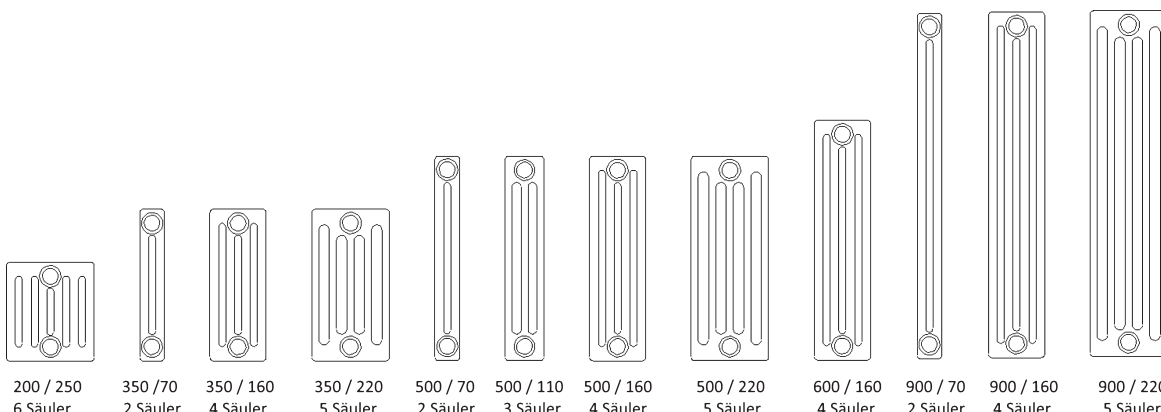
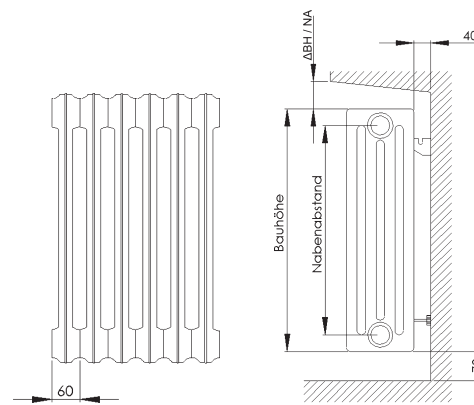
Betriebstemperatur max. 110°C bei 6 bar
 oder Dampf 133°C bei 2 bar
 Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
 Nippelgewinde R 1¼"
 Baulänge je Glied 60 mm



Registrierung
 Nach DIN / EN 442
 Reg.-Nr. 6 R 0548



geschlossene Bauform



Alternativ zu Gussradiatoren

werden auch HG-TEC-DIN-Stahlradiatoren als günstigere Variante bei der Rekonstruktion von bedeutenden Gebäuden eingesetzt. DIN-Stahlradiatoren werden seit 1938 hergestellt und sind seit 1961 baugleich genormt. Damit sind auch diese Heizkörper seit 80 Jahren authentisch. Im Zeitalter des Retrodesigns werden DIN-Stahlradiatoren in Umbauten von Industrielofts, Altstadtgaststätten oder gründerzeitlichen Gebäuden und Villen eingesetzt. Hier kommen oftmals Sonderfarben oder individuelle Oberflächenbeschichtungen wie Rostbeschichtungen oder Hammerschlaglacke zum Einsatz. Im Gegensatz zu Plattenheizkörpern oder Röhrenheizkörpern ergeben sich so besonders authentische Retroeffekte. Neben dem Einsatz in historischen Rekonstruktionen werden DIN Stahlradiatoren aber vor allem beim Austausch von vorhandenen DIN Stahlradiatoren eingesetzt. Hier sind die seit über 50 Jahren genormten Baumaße eine kostengünstige und saubere Austauschlösung.



Grundierte Ausführung nach DIN 55900

Lackierte Ausführung, pulverbeschichtet RAL 9010

andere Farben auf Anfrage

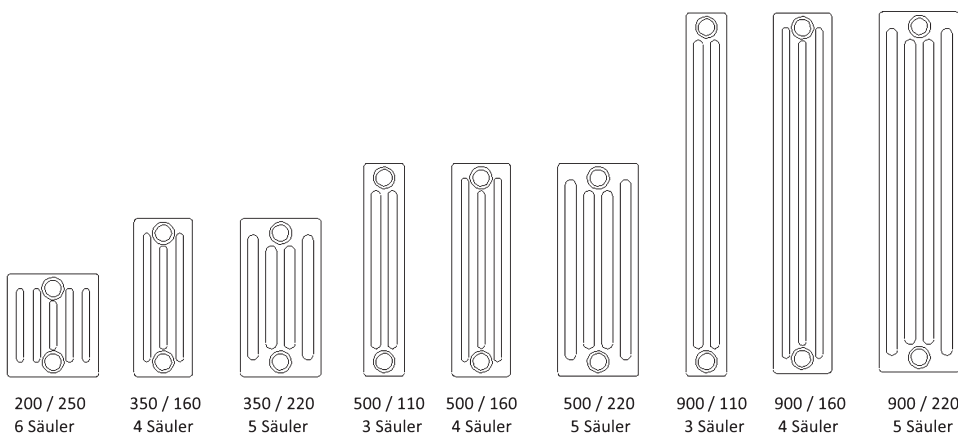
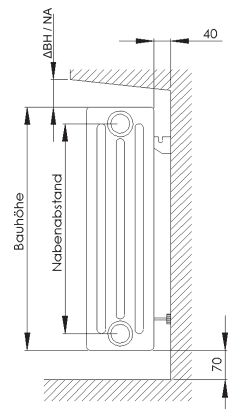
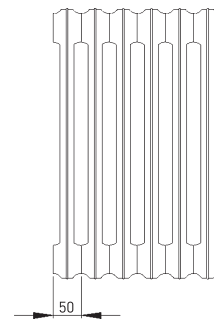
Bauhöhe in mm	Naben- abstand in mm	Bautiefe in mm	Baulänge je Glied in mm	Norm-Wärmeleistung EN 442			Heizfläche in m ² je Glied	Wasserinhalte in Liter je Glied	Gewicht in kg je Glied
				75°/65°/20° Watt	70°/55°/20° Watt	55°/45°/20° Watt			
300	200	250	50	62	49	31	0,160	1,075	1,525
450	350	160	50	59	47	30	0,155	0,923	1,492
450	350	220	50	76	61	39	0,210	1,250	1,983
600	500	110	50	54	44	28	0,140	0,833	1,333
600	500	160	50	73	59	38	0,205	1,158	1,892
600	500	220	50	97	77	49	0,285	1,508	2,658
1000	900	110	50	86	69	44	0,240	1,208	2,250
1000	900	160	50	115	92	58	0,345	1,742	3,275
1000	900	220	50	150	120	76	0,480	2,300	4,367

Technische Daten

Betriebstemperatur max. 110°C bei 4 bar
 Betriebsdruck max. 6 bar, Prüfdruck 8 bar.
 Nippelgewinde R 1¼"
 Baulänge je Glied 50 mm

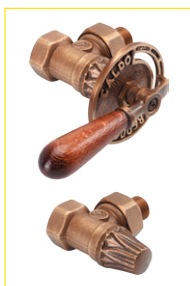


Registrierung
 Nach DIN / EN 442
 Reg.-Nr. 6 R 0303



Referenzen

Öffentliche Gebäude	Polizeipräsidium Frankfurt	Frankfurt
Öffentliche Gebäude	Feuerwehrhaus Hagen	Hagen
Öffentliche Gebäude	Landratsamt Emmendingen	Emmendingen
Schlösser, Museen, Architektur	Schloss Benrath	Düsseldorf
Schlösser, Museen, Architektur	Schloss Drachenfels	Königswinter
Schlösser, Museen, Architektur UNESCO Welterbe	Bauhaus Dessau	Dessau
Wohnbausanierungen	Reinickes Hof Baugenossenschaft Berlin	Berlin
Öffentlicher Denkmalschutz	Alfred-Brehm-Haus Tierpark	Berlin
Öffentlicher Denkmalschutz	Fritzlar Kaserne	Fritzlar
Kasernen	Marinestützpunkt Eckernförde	Eckernförde
Industriemuseen UNESCO Welterbe	Stiftung Zeche Zollverein	Essen



Retroventil mit Hebelkopf

Artikelnummer	Bezeichnung
706646	1/2" Set



Retroventil mit Rundkopf

Artikelnummer	Bezeichnung
706670	1/2" Set anthrazit



Retroventil mit Thermostatkopf

Artikelnummer	Bezeichnung
706653	1/2" Set



Retroventil mit Rundkopf

Artikelnummer	Bezeichnung
706677	1/2" Set bronziert